

Montážní návod

Montážní sada TL 225

- Škrabka TL 225
- Upínací zařízení TL 225

Dodatečné informace k produktu:



Všechna práva vyhrazena, zejména práva na duplikaci, distribuci nebo překlad. Duplikace a reprodukce v jakékoliv formě (tisk, fotokopie, mikrofilm nebo elektronicky) vyžadují písemný souhlas firmy Georg Fischer Piping Systems.

OBSAH

1	O tomto návodu	4
1.1	Varovné poznámky	4
1.2	Ostatní symboly a informace	4
2	Rozsah dodávky	5
3	Bezpečnostní instrukce	5
3.1	Účel použití	5
3.2	Všeobecná bezpečnostní opatření	6
4	Manipulace a skladování	7
5	Popis funkce	8
5.1	Sada škrabky TL 225	8
5.1.1	Základní rám TL 225	9
5.1.2	Škrabka TL 225	10
5.2	Upínací zařízení TL 225	11
5.2.1	Stahovací popruhy	11
5.2.2	Přítlačný rám	12
6	Technická data	13
7	Práce se sadou TL 225	14
7.1	Příprava	14
7.2	Obsluha	15
7.2.1	Upnutí škrabky TL 225	15
7.2.2	Oškrábání trubky	19
7.2.3	Upnutí přítlačného zařízení TL 225	23
7.2.4	Navaření sedlové elektrotvarovky na trubku	25
7.2.5	Demontáž upínacího zařízení TL 225	26
7.2.6	Demontáž rámu TL 225	27
7.2.7	Navrtání vývodu	28
8	Demontáž a výměna dílů	29
8.1	Výměna břitu	29
8.2	Výměna stahovacích popruhů	31
8.3	Demontáž příčného ramene	33
9	Údržba	34
10	Seznam náhradních dílů a příslušenství	34
11	Nakládání s odpadem	35
12	Kontakt	35

Montážní návod pro sadu TOPLOAD TL 225

Dodržujte tento návod !




Tento montážní návod je nedílnou součástí montážního přípravku TL 225 a je důležitým prvkem bezpečnosti.

- Přečtěte si a dodržujte tento návod
- Návod mějte vždy v blízkosti zařízení
- Návod poskytněte všem osobám používajícím toto zařízení



1 O TOMTO NÁVODU

1.1 Varovné poznámky

V tomto návodu jsou použity níže uvedené symboly pro zdůraznění nebezpečí. Zanedbání těchto varování může vést ke zranění obsluhy nebo k poškození přípravku. Vždy dodržujte tyto pokyny!

Symbol	Význam
 Nebezpečí	Bezprostřední nebezpečí! Zanedbání těchto varování může vést ke smrti nebo vážnému zranění. <ul style="list-style-type: none"> • Opatření k eliminaci nebezpečí
 Varování	Hrozící nebezpečí! Zanedbání těchto varování může vést k vážnému zranění. <ul style="list-style-type: none"> • Opatření k eliminaci nebezpečí
 Pozor	Nebezpečné situace! Zanedbání těchto varování může vést k lehkému zranění. <ul style="list-style-type: none"> • Opatření k eliminaci nebezpečí
POZOR	Nebezpečné situace! Zanedbání těchto varování může vést k poškození zařízení. <ul style="list-style-type: none"> • Opatření k eliminaci nebezpečí

1.2 Ostatní symboly a informace

Symbol	Význam
	Poznámky: Zvláště důležitá informace pro porozumění.
	Výzva k akci: Zde musíte něco udělat
1.	Výzva k akci v určitém pořadí: Zde musíte něco udělat

2 ROZSAH DODÁVKY

Název	Objednací číslo
Kompletní sada	799-300-807
- Základní rám TL 225	799-300-820
- Škrabka TL 225	799-300-835
- Upínací příslušenství TL 225	799-300-920
- Přepravní box	799-300-923

3 BEZPEČNOSTNÍ INSTRUKCE

3.1 Účel použití

- Používejte na PE trubky vyrobené dle normy EN 1555 a EN 12201
- Materiál trubek PE 100 a PE 80
- Při rozsahu teplot -10 – +45 °C

Základní rám TL 225

Základní rám TL 225 je instalován jako podpůrný prvek kolem PE trubek a slouží jako přípevňovací a vodící článek pro použití škrabky TL 225 nebo upínacího příslušenství TL 225.

Rám TL 225 je určený pro následující dimenze:

- Hlavní řad d 315 – d 1000 mm
- Vývody d 160 – d 225 mm

Škrabka TL 225

Škrabka TL 225 je výhradně určena pro odstranění zoxidované vrstvy PE trubek v souvislosti s montáží sedlových elektrotvarovek.

Škrabka TL 225 je určena pro následující dimenze:

- Hlavní řad d 315 – d 1000 mm
- Vývody d 160 – d 225 mm

Upínací příslušenství TL 225

Upínací příslušenství TL 225 je určeno k fixaci sedlové elektrotvarovky na trubku během svařovacího procesu a pro vytvoření svařovacího tlaku.

Upínací příslušenství TL 225 je určeno pro následující dimenze:

- Hlavní řad d 315 – d 1000 mm
- Vývody d 160 – d 225 mm

3.2 Všeobecná bezpečnostní opatření

- Nářadí musí být použito pouze pokud je v bezvadném stavu a je nutné dodržovat bezpečnostní informace.
- Uchovávejte kompletní dokumentaci v blízkosti s nářadím.
- Dodržujte veškerá pravidla bezpečnosti práce.
- Používejte nástroj pouze k účelům, pro které je určen. Za poškození způsobená použitím pro jiné účely, než pro které je zařízení určeno, zodpovídá uživatel.
- Zařízení používejte pouze pro materiály a dimenze uvedené v tomto návodu. Použití pro ostatní materiály je nutno konzultovat s prodejcem nebo GF Piping Systems.
- Používejte pouze originální náhradní díly a materiály od GF Piping Systems.
- Kontrolujte celé zařízení, zda nevykazuje zjevné známky poškození. Případné zjištěné vady okamžitě odstraňte.
- Pravidelně vzdělávejte personál ve všech otázkách týkajících se místních norem bezpečnosti práce a ochraně životního prostředí, obzvláště u potrubních systémů pod tlakem.
- Důkladně se seznamte s návodem k obsluze.

„Pomoc pro vytvoření bezpečného pracoviště:“

- Informujte zodpovědnou osobu o veškerých rozporech se správným používáním.
- Všechny práce musí probíhat s veškerým vědomím bezpečnosti.



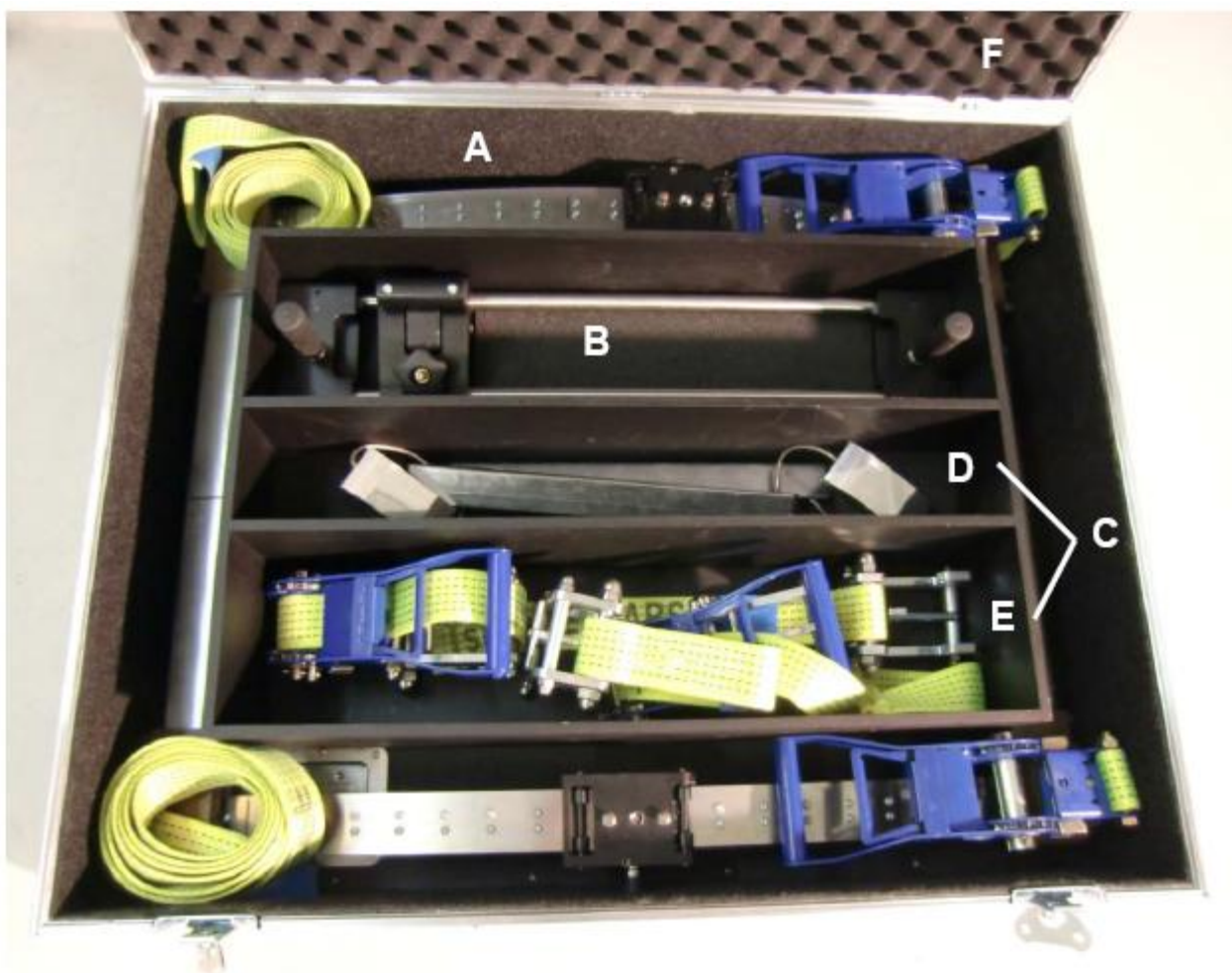
Varování

Možná zranění zapříčiněná ostrými hranami a těžkými nástroji !

- Zacházejte s montážní sadou TL 225 bezpečně

4 MANIPULACE A SKLADOVÁNÍ

- Chraňte nástroj před znečištěním, vlhkostí; tepelným a UV zářením.
- Zajistěte, aby nástroj nebyl poškozován mechanickými nebo teplotními vlivy.
- Před použitím zkontrolujte, zda nebyl nástroj poškozen vlivem přepravy.



A – Základní rám TL 225
B – Škrabka TL 225
C – Upínací příslušenství

D – Přítlačný rám
E – Stahovací popruhy
F – Přepravní box

5 POPIS FUNKCE

Montážní sada TL 225 je modulární systém a skládá se z následujících dílů:

- Základní rám TL 225
- Škrabka TL 225
- Upínací příslušenství TL 225

Základní rám TL 225 slouží jako základna pro oba nadstavbové díly. Prvním krokem je montáž škrabky TL 225 na rám pro odstranění zoxidované vrstvy z PE trubky. Sada škrabky TL 225 se tedy skládá ze základního rámu a škrabky.

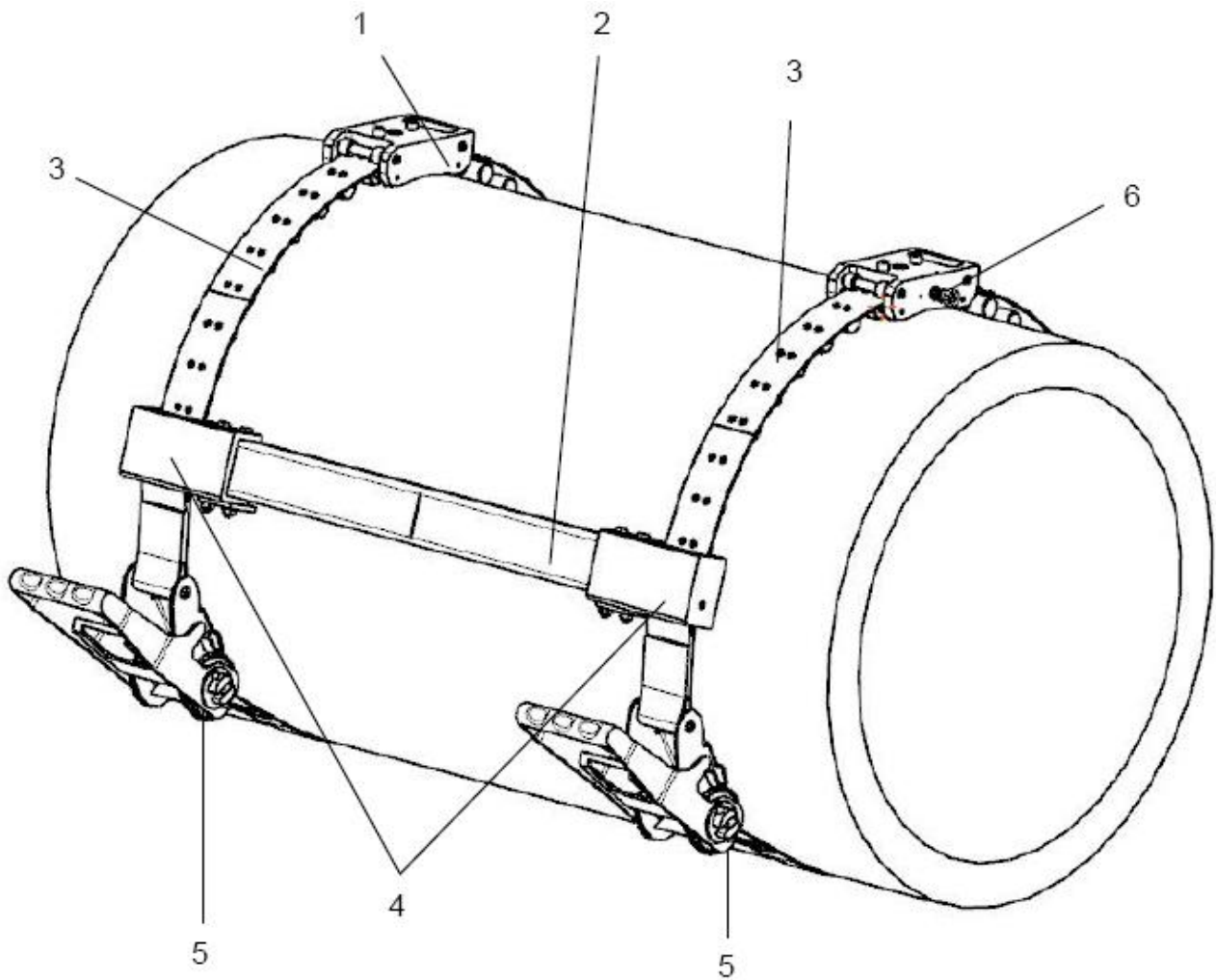
V druhém kroku slouží základní rám jako základna pro **upínací příslušenství TL 225**, kterým je sedlová elektrotvarovka fixována a přitlačena na trubku.

5.1 Sada škrabky TL 225

Sada škrabky TL 225 pro potrubí hlavního řadu d 315 – d 1000 mm se skládá z následujících dílů:

- Základní rám TL 225
- Škrabka TL 225

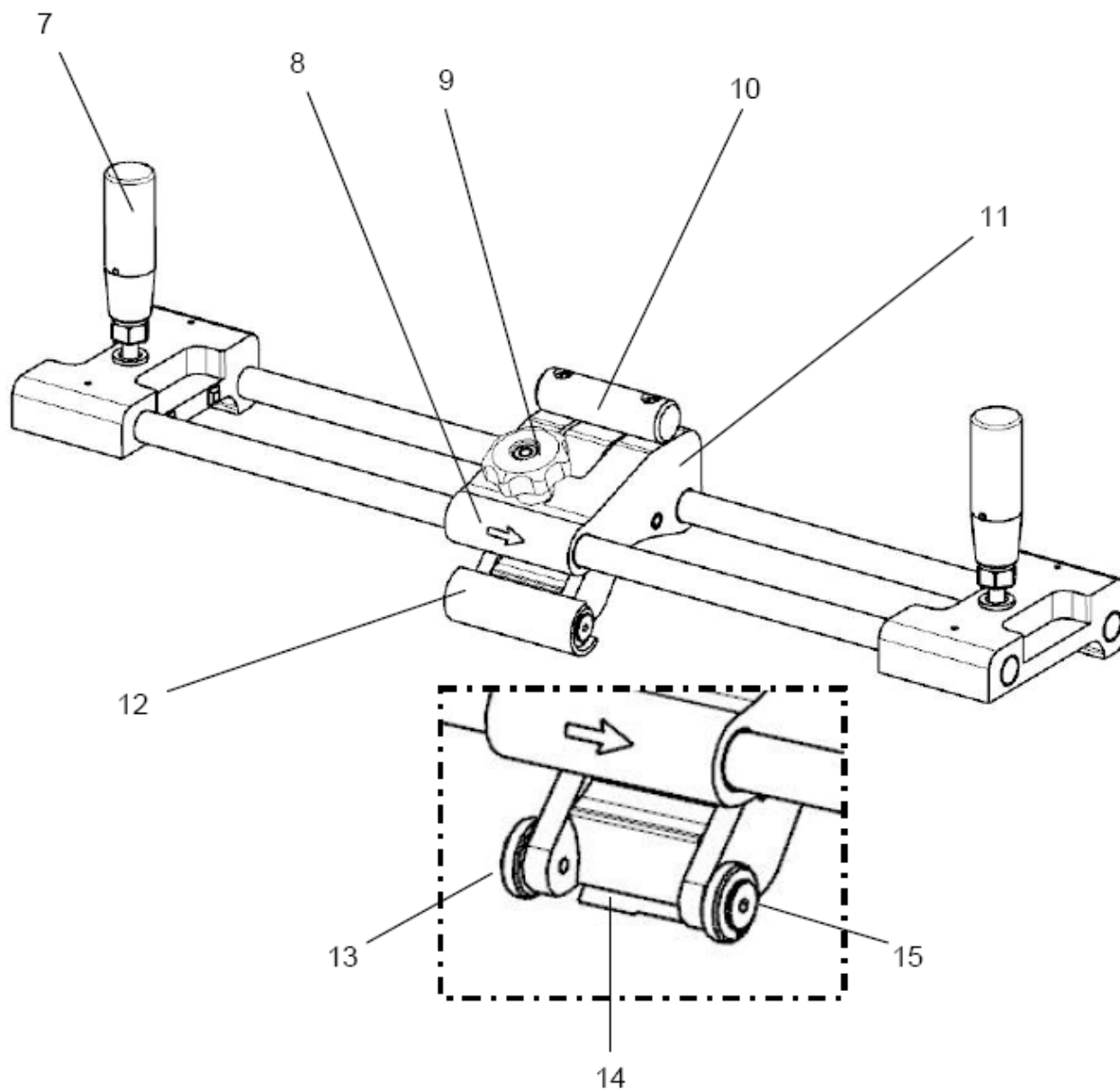
5.1.1 Základní rám TL 225



1 – Vodící díl
2 – Příčné rameno
3 – Ocelový pás

4 – Držák příčného ramene
5 – Ráčna
6 – Bezpečnostní šroub

5.1.2 Škrabka TL 225



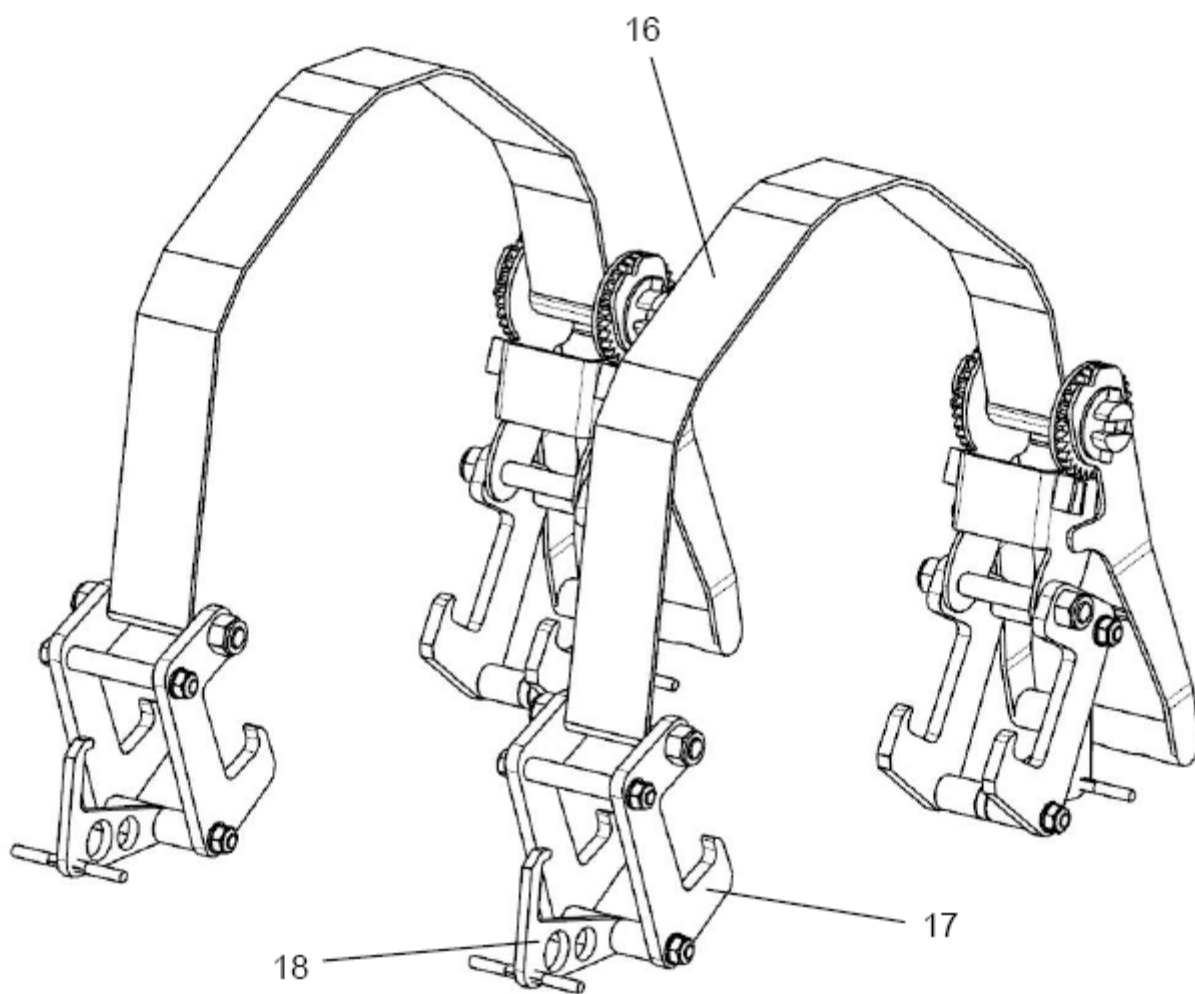
- | | |
|-------------------------|---------------------------|
| 7 – Rukojeť | 12 – Kryt břitu |
| 8 – Směrová šipka | 13 – Levé vodící kolečko |
| 9 – Upínací šroub břitu | 14 – Břit |
| 10 – Držák krytu břitu | 15 – Pravé vodící kolečko |
| 11 – Škrábací hlava | |

5.2 Upínací zařízení TL 225

Upínací zařízení/příslušenství TL 225 pro vývody d 160 – d 225 se skládá z následujících dílů:

- Stahovací popruhy
- Přítlačný rám

5.2.1 Stahovací popruhy



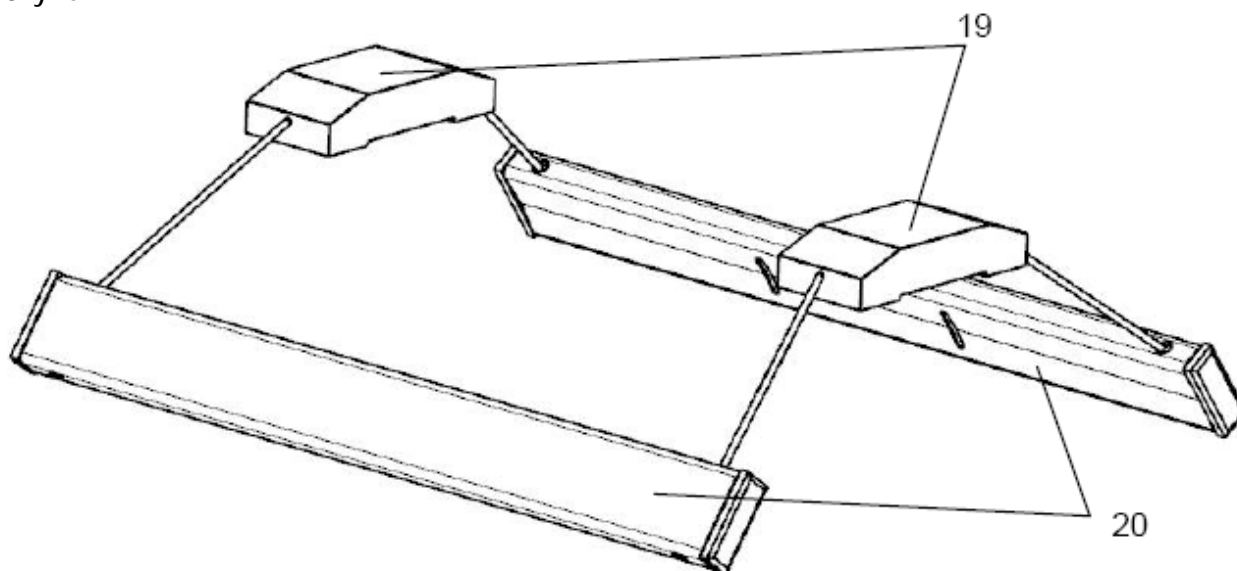
16 – Stahovací popruh

17 – Hák

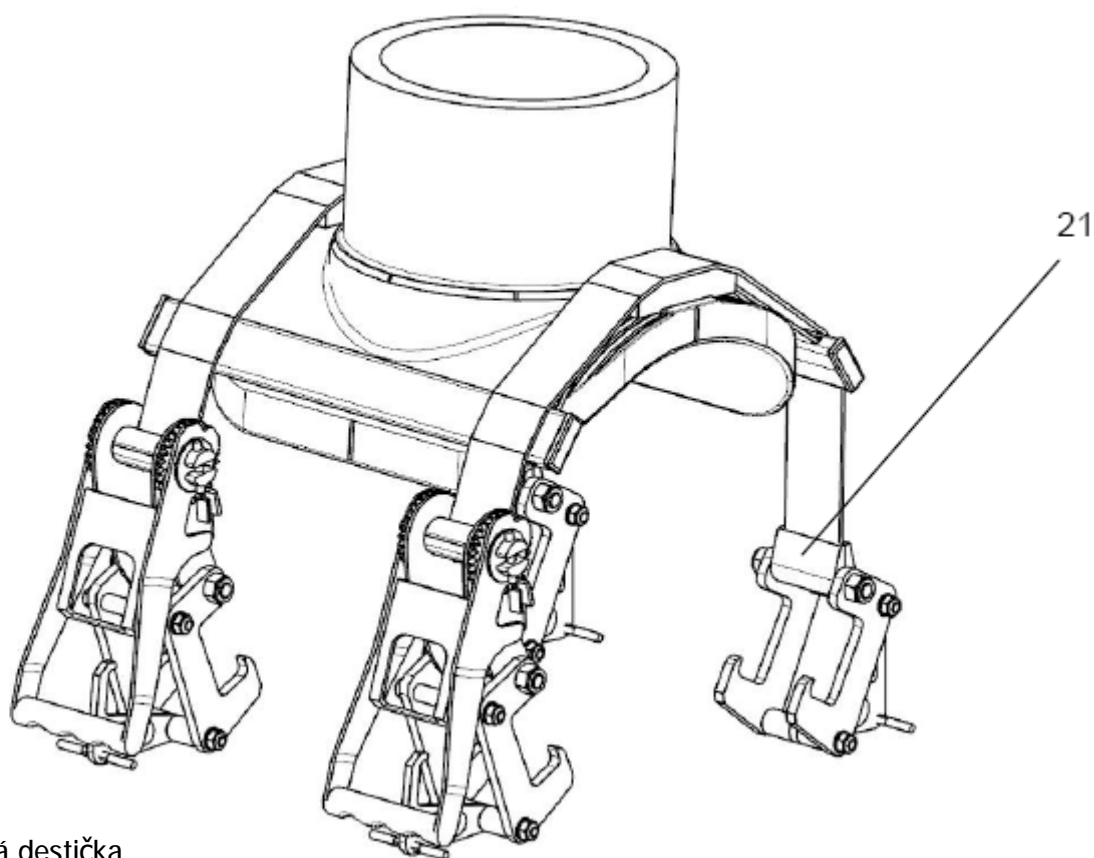
18 - Západka

5.2.2 Přítlačný rám

Přítlačný rám:



Přítlačný rám se sedlovou tvarovkou:



- 19 – Přítlačná destička
- 20 – Přítlačné rameno
- 21 – Indikátor síly



Přítlačné rameno a přítlačné destičky jsou mechanicky spojeny a dohromady tvoří přítlačný rám.

6 TECHNICKÁ DATA

	Sada škrabky TL 225	Upínací sada TL 225
Hmotnost	19 kg	9,5 kg
Celková hmotnost (vč. přepravního boxu)	48 kg	
Vhodné pro trubky	d 315 – d 1000 mm	
Vhodné pro vývody	d 160 – d 225 mm	
Rozměry přepravního boxu	90 x 76 x 23 cm	

7 PRÁCE SE SADOU TL 225

7.1 Příprava

1. Na trubce vyberte požadované místo pro sedlovou tvarovku.
2. Zkontrolujte povrch trubky v místě montáže pro navaření sedlové tvarovky.
 - Rýhy, škrábance a odřeninny musí být odstraněny/zarovnány.
 - Změřte aktuální ovalitu.
Maximální přípustná ovalita při +20 °C: max. 1,5% nebo 10 mm.



Při teplotách < +5 °C jsou hodnoty poloviční



Špatná montáž sedlové elektrotvarovky!

Pokud je místo pro navaření tvarovky vyhodnoceno jako nevhodné, lze očekávat nedostatečné svaření.

Varování

- Zajistěte vhodné místo pro navaření, viz. krok č. 3.

3. Pokud je místo pro navaření vyhodnoceno jako nevhodné (např. ovalita, lokální poškození):
 - Vyberte jiné (vhodné) místo pro navaření sedlové elektrotvarovky.
 - Odstraňte nebo zarovnejte rýhy a vady na potrubí v místě svaru.
 - Použijte zakruhovací svěrky.
4. Na trubce označte oblast, kde má být trubka oškrábána a vyznačte také v obou osách polohu sedlové tvarovky.
5. Podkopejte trubku.
6. Očistěte trubku v místě montáže tak, aby bylo možno na trubku nasadit rám TL 225 a aby následně nedocházelo k nadměrnému obrušování břitu škrabky TL 225.
7. Ujistěte se, že nářadí je kompletní a použitelné.
8. Zajistěte, aby stahovací popruhy byly čisté a použitelné.
9. Pro správné oškrábání – zajistěte, aby vodící kolečka škrabky byla čistá.

7.2 Obsluha



Varování

Nebezpečí zranění při sestavování nástrojů a kvůli ostrosti břitu!

- Nástroje řádně skladujte, vyjměte z obalu a používejte s obezřetností.

7.2.1 Upnutí škrabky TL 225



Varování

Nebezpečí skřípnutí prstů!

Škrabka se může samovolně posunout.

- Pokud možno, vyhněte se naklonění škrabky.

1. Položte přepravní box na zem a otevřete jej.
2. Zajistěte, aby oba stahovací popruhy rámu TL 225 nebyly spojeny s ráčny.
3. Zcela uvolněte upínací šroub břitu.

Poznámka k bodu 3:



Pokud je upínací šroub břitu utažený, břit se při usazování škrabky TL 225 kompletně dotýká povrchu trubky. Potom není možno kryt břitu odstranit. Proto musí být upínací šroub uvolněný.

4. Aby se vodící díl rámu TL 225 během instalace nepohyboval, utáhněte oba bezpečnostní šrouby vodících dílů.
5. Vyjměte rám TL 225 z přepravního boxu a nasad'te jej na trubku (obr. 1).



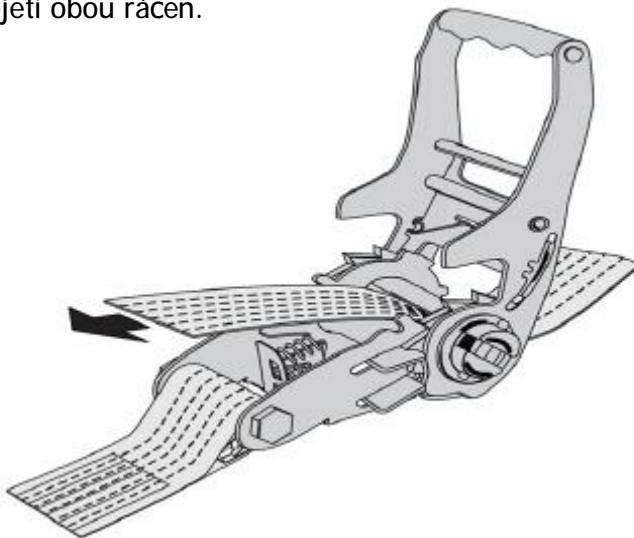
Obr. 1

6. Zajistěte následující: Příčné rameno, které je blíže k ráčnám, musí být v horní polovině trubky, z hlediska správného postupu oškrábání trubky, které probíhá směrem od ráčen.



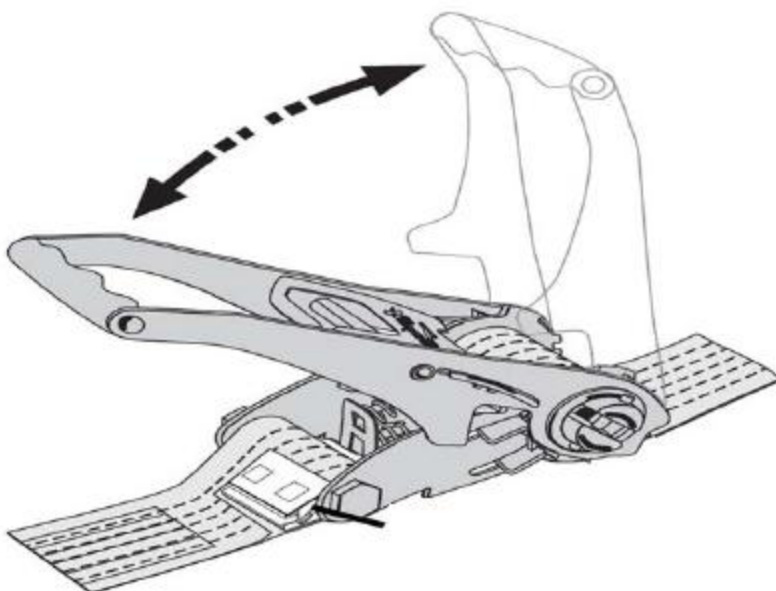
Při instalaci rámu TL 225 dodržujte počáteční pozici pro oškrábání, viz. také Obr. 8.

7. Otevřete rukojeti obou ráčen.



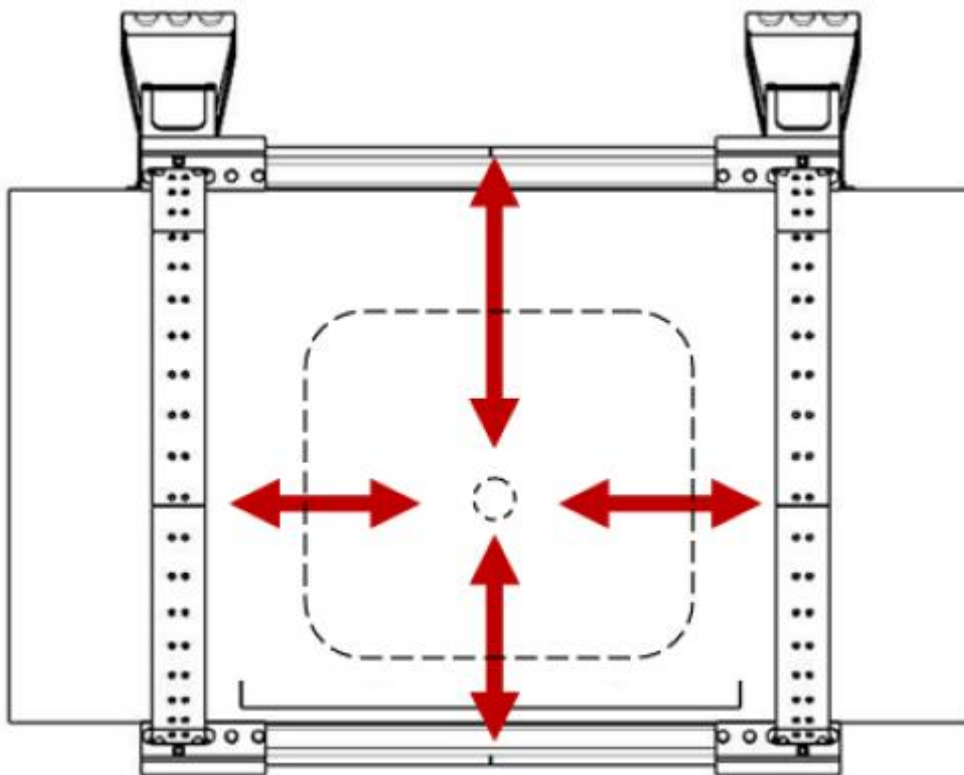
Obr. 2

8. Protáhněte konce stahovacích popruhů odpovídajícími ráčnami a protahujte je do té doby, dokud nebude rám přitažen k trubce, viz. Obr. 2. Zajistěte, aby popruhy nebyly zkroucené.



Obr. 3

9. Utahujte jeden stahovací popruh (Obr. 3) tak, aby rám TL 225 držel v dané pozici a nepohyboval se samovolně po trubce.
10. Stejným způsobem utáhněte i druhý popruh (Obr. 3).



Obr. 4

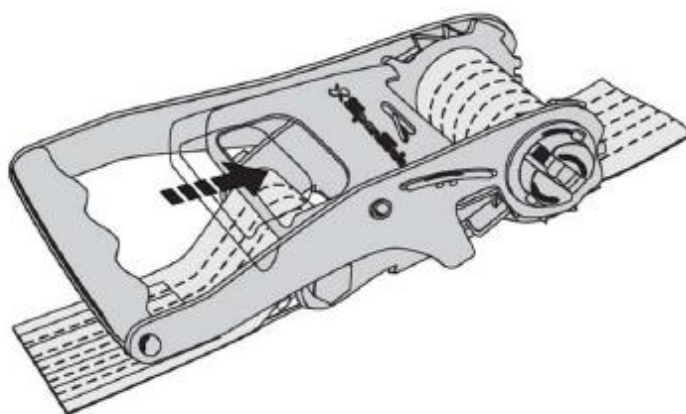
11. Posuňte rám TL 225 do požadované pozice a vyrovnejte značky na rámu se značkami na trubce (Obr. 4).
12. Ujistěte se, že pásy rámu a příčná ramena rámu jsou v pravém úhlu (Obr. 5).
13. Rukou utáhněte maximální silou oba stahovací popruhy (ráčny).



Jistící páka

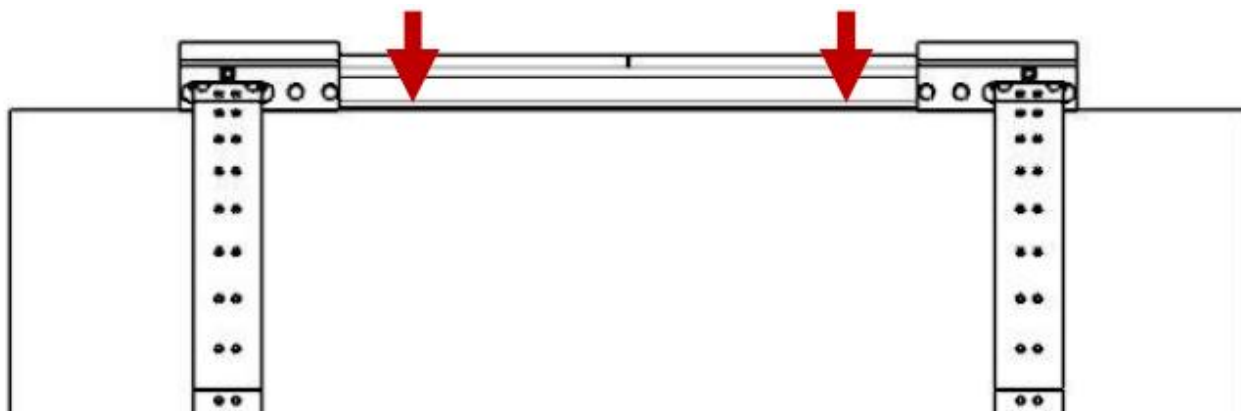


Uzávěř



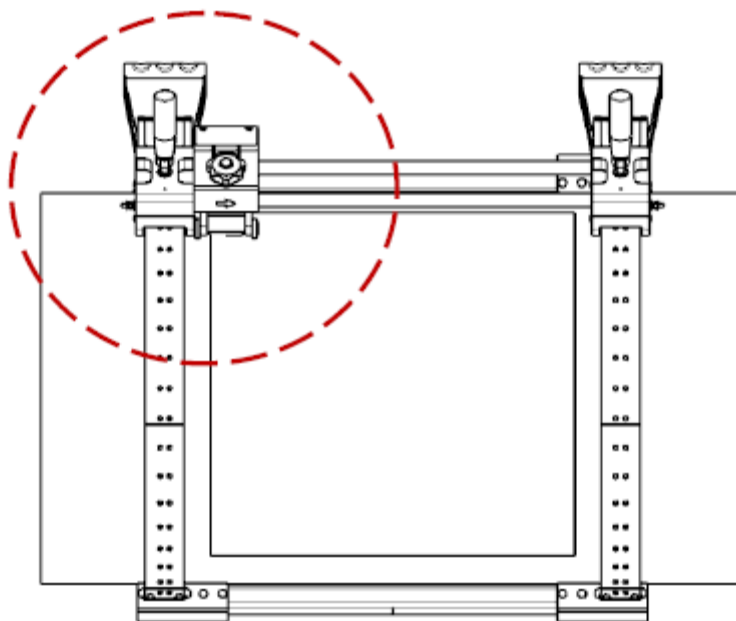
Obr. 6

14. Zatáhněte za jistící páku, zavřete uzávěr (Obr. 6), ráčna tak bude zajištěna proti samovolnému uvolnění.
15. Ujistěte se, že rám je pevně utažen a nelze s ním po trubce pohybovat.



Obr. 7

16. Zkontrolujte, zda mezery mezi příčnými rameny a trubkou je všude stejná (Obr. 7).
17. Odmastěte příslušné místo na trubce přípravkem Tangit KS (nebo odpovídajícím).
18. Vyjměte škrabku TL 225 z přepravního boxu a nainstalujte ji na rám TL 225. Rukojeť škrabky našroubujte do vodícího dílu rámu, na obou stranách.



Obr. 8

19. Hlavu škrabky nastavte do počáteční pozice (Obr. 8).
V případě nutnosti – utáhněte upínací šroub bříty.

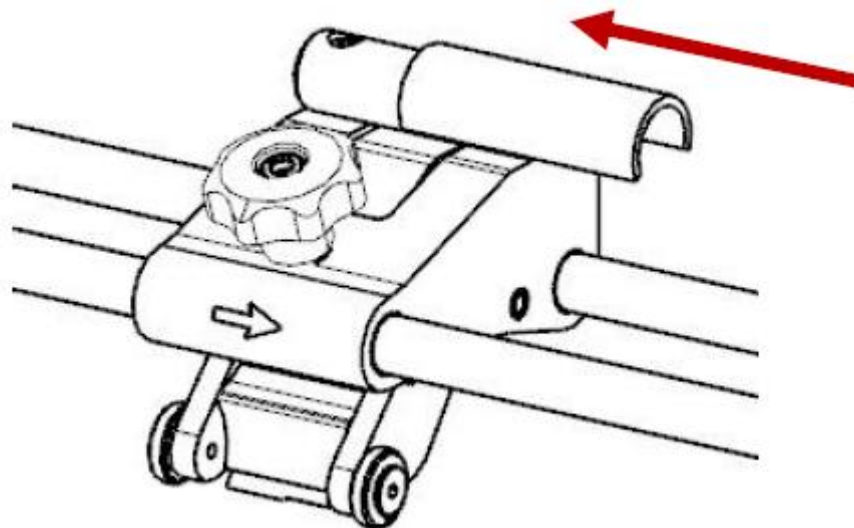
Počáteční pozice:



- Vodící tyče škrabky jsou co nejbližší příčnému ramenu u ráčen.
- Hlava škrabky je co nejbližší ocelovému pásu na levé straně. Směrová šipka na hlavě škrabky směřuje k oblasti, která má být oškrábána.



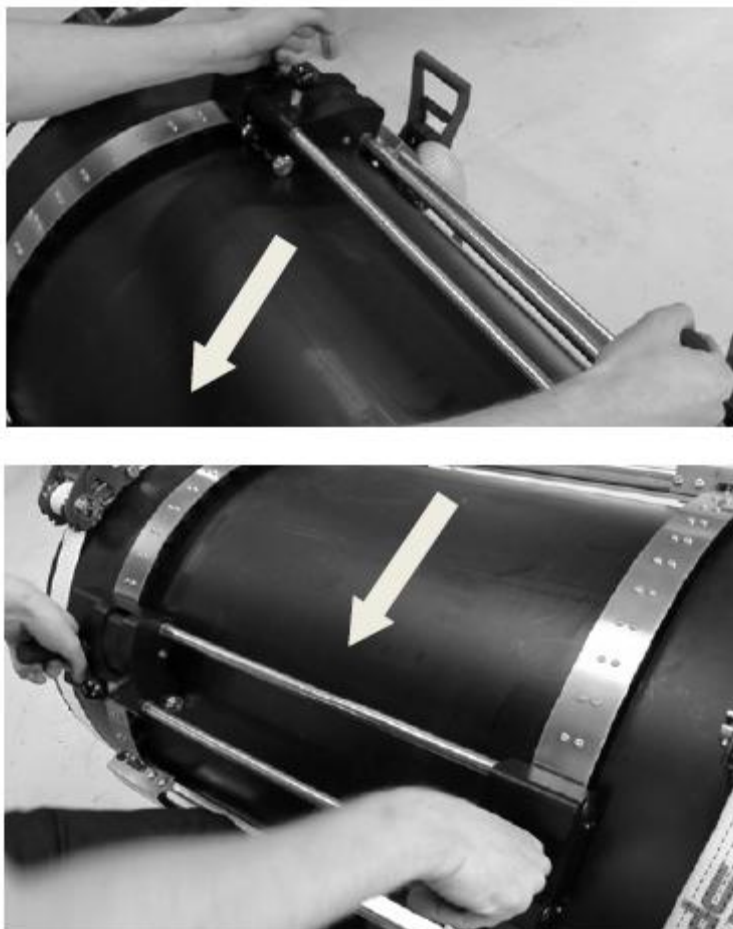
Břit škrabky může být zvednut o 15 mm utažením upínacího šroubu bříty. Tím je umožněno posouvat hlavou škrabky bez kontaktu bříty s povrchem trubky.



Obr. 9

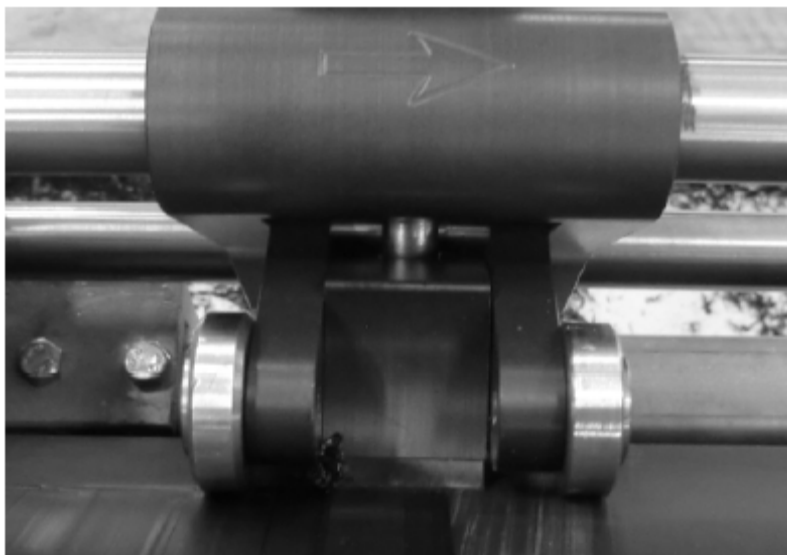
20. Sejměte kryt břitu a nasad'te jej na držák krytu (Obr. 9).
21. Povolte upínací šroub břitu. Břit leží na trubce a škrabka je připravena k oškrábání.

7.2.2 Oškrábání trubky



Obr. 10

22. Pro pohyb škrabky uchopte škrabku za obě madla, Obr. 10. Doporučuje se provést jeden souvislý plynulý pohyb.
23. Po oškrábání jednoho pruhu posuňte škrabku do počáteční pozice.
24. Ručně posuňte břit (hlavu škrabky) ve směru škrábání na další pozici. Opakujte bod 22 a 23, dokud nebude celá odpovídající plocha oškrábána.



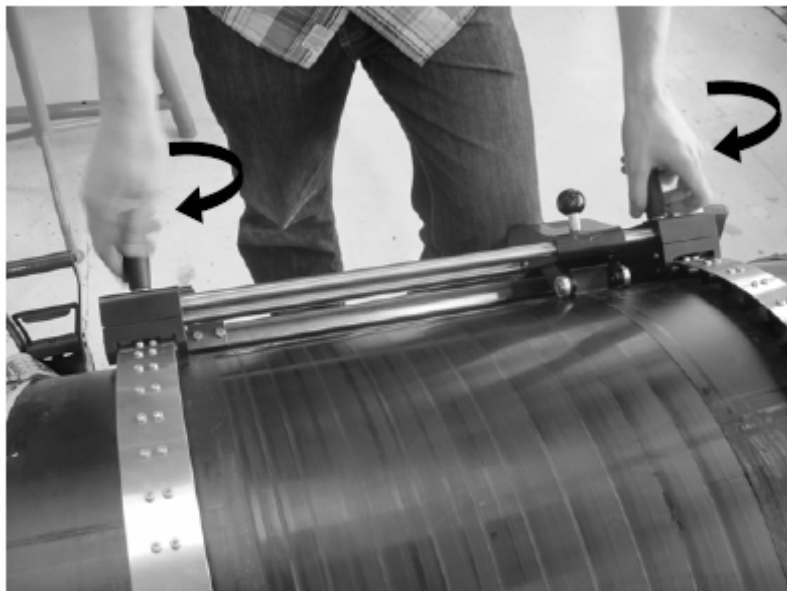
Obr. 11



Čím širší je nový pruh k oškrábání, tím větší je potřeba vyvinout sílu. Z tohoto důvodu je doporučeno nastavit levé vodící kolečko cca 1 cm na již oškrábaný pruh tak, aby bylo dosaženo perfektního výsledku oškrábání.

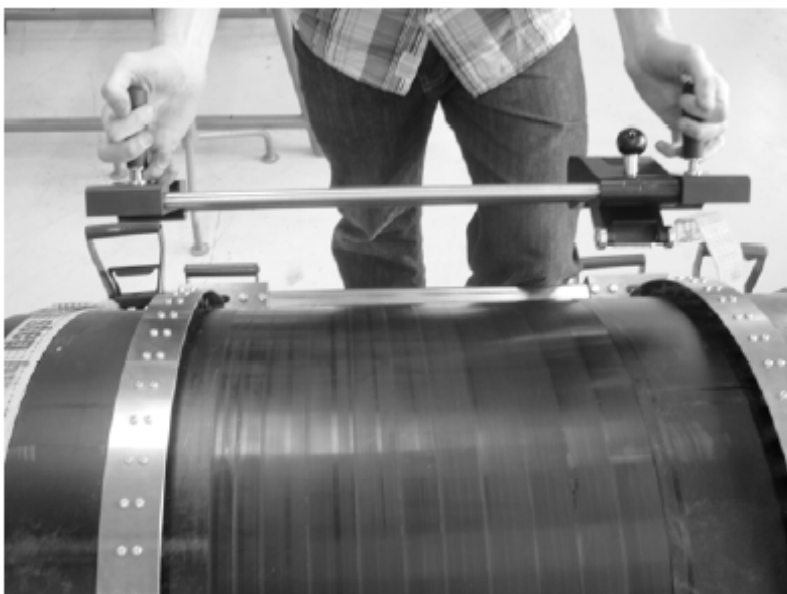
Po dokončení oškrábání

25. Odstraňte případné špony z povrchu trubky.
26. Utáhněte bezpečnostní šroub.
27. Utáhněte upínací šroub břitu, břit se zvedne od povrchu trubky.
28. Sejměte kryt břitu z držáku a nasad'te jej zpět na břit.



Obr. 12

29. Povolte obě rukojeti škrabky (Obr. 12).



Obr. 13

30. Použijte rukojeti ke zvednutí škrabky. Škrabku zvedejte přímo rovně nahoru (Obr. 13). Zajistěte, aby se při zvedání hlava škrabky samovolně neposouvala.
31. Škrabku odložte na odpovídající místo v přepravním boxu.



Rám TL 225 zůstane i nadále připevněn k trubce, protože upínací zařízení TL 225 je také zafixováno.



Obr. 14

32. Zkontrolujte špony (Obr. 14).
Dodržujte minimální tloušťku špony 0,2 mm.

7.2.3 Upnutí přítlačného zařízení TL 225

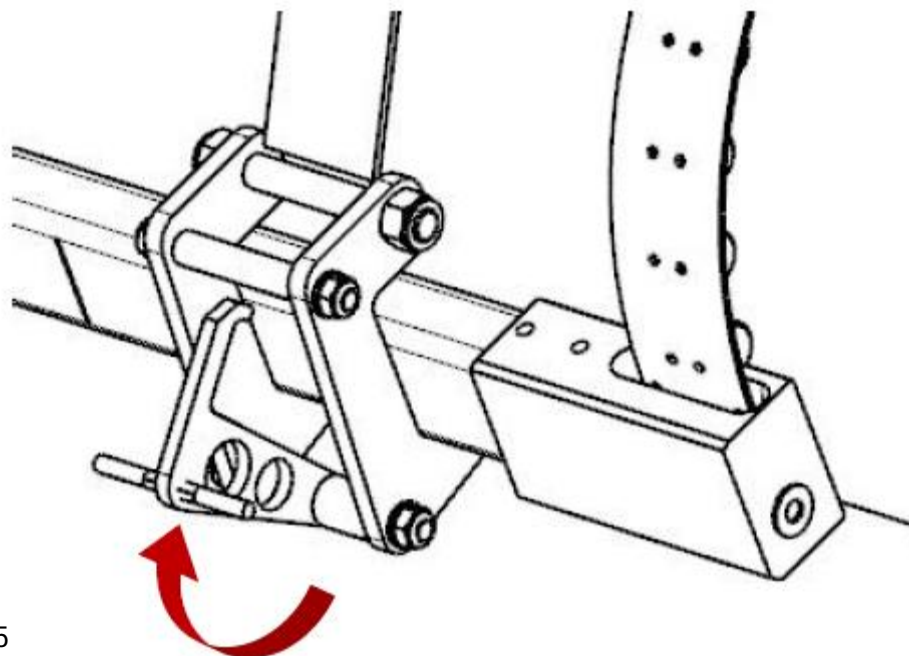


Upněte přítlačné zařízení TL 225 pro následující dimenze:

- Hlavní řad d 315 – d 1000 mm
- Vývod d 160 – d 225 mm

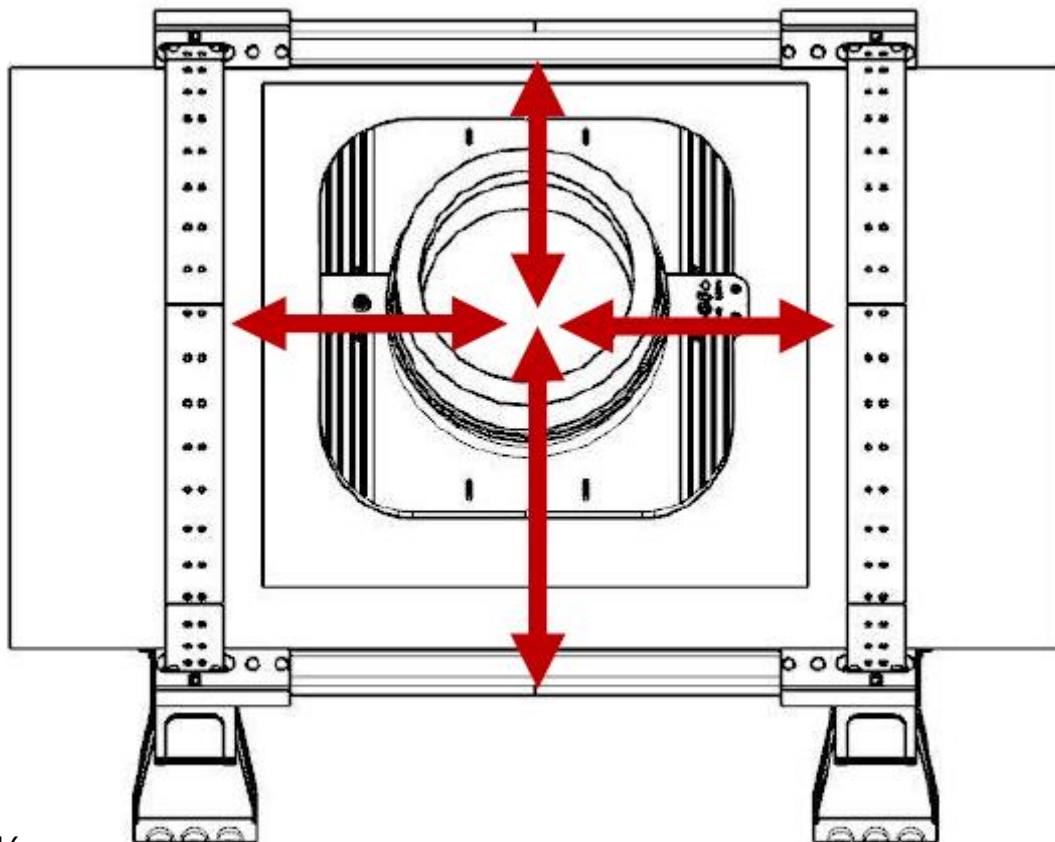
Viz. také návod k montáži sedlových odbočkových tvarovek.

1. Před-přitáhněte stahovací popruhy k rámu.



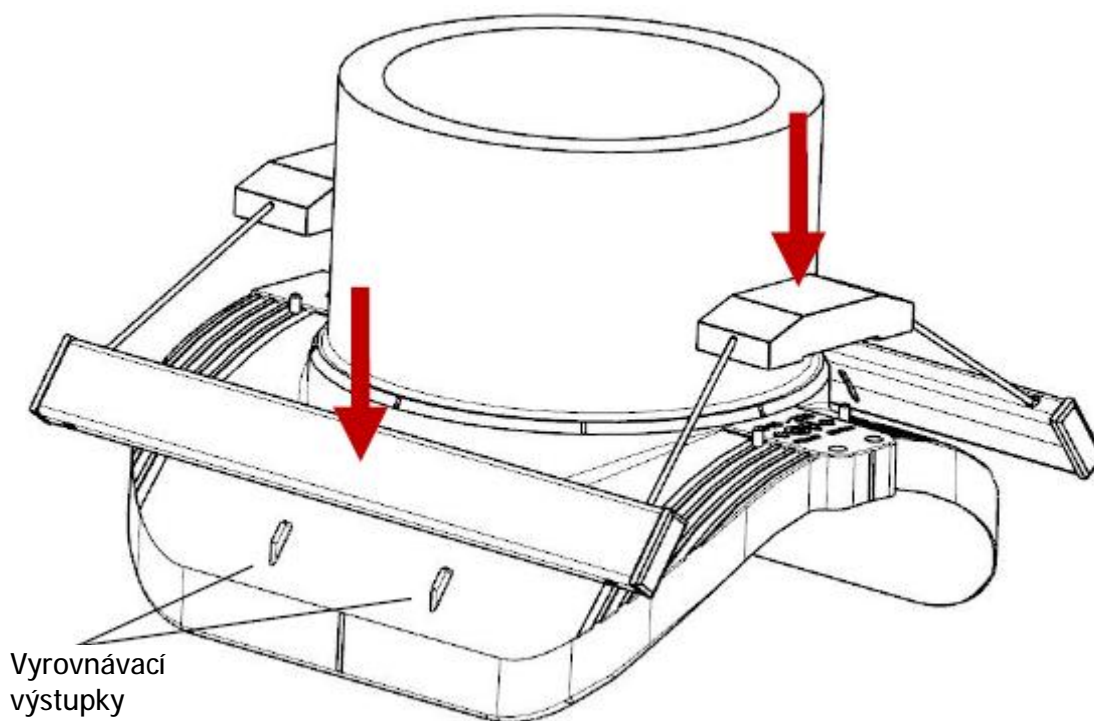
Obr. 15

2. Zahákněte háky stahovacích popruhů za příčné rameno rámu TL 225 a sklopte západky (Obr. 15).
3. Očistěte povrch trubky přípravkem Tangit KS (nebo odpovídajícím) a nechte jej odpařit.
4. Položte zabalenou sedlovou tvarovku na trubku pro označení její pozice na trubce. Obal tvarovky musí být zcela čistý!



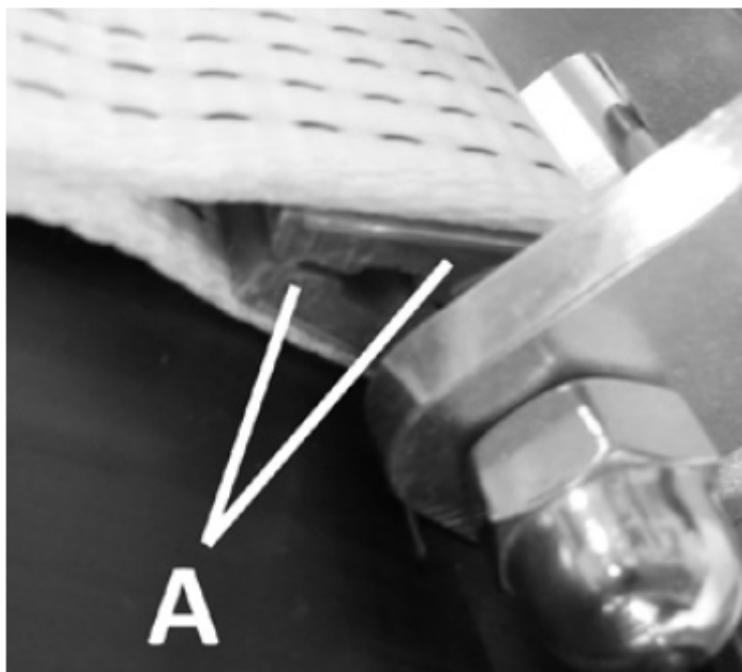
Obr. 16

5. Pro označení pozice tvarovky vyrovnejte tvarovku se značkami na rámu (Obr. 16).
6. Vyměňte sedlovou tvarovku z PE sáčku a položte ji na rovný čistý povrch.



Obr. 17

7. Přiložte přítlačný rám na sedlovou tvarovku, přítlačná ramena zapřete o vyrovnávací výstupky na tvarovce (Obr. 17).
8. Tvarovku s přiloženým přítlačným rámem nastavte do správné pozice. Tzn. označený střed tvarovky srovnajte s ryskami na ocelových pásech základního rámu.
9. Zajistěte sedlovou tvarovku oběma stahovacími popruhy.
10. Vyrovnajte přítlačné zařízení TL 225 a rám TL 225. Stahovací popruhy pevně přitáhněte.



Obr. 18

11. Zajistěte, aby červené čelisti (A) na stahovacích popruzích byly sevřené (Obr. 18).
12. Zkontrolujte, zda značení středu tvarovky je stále vyrovnáno s ryskami ocelových pásů.
13. Zkontrolujte mezeru mezi tvarovkou a trubkou (max. 0,5 mm). Sedlová tvarovka je nyní připravena ke svaření.

7.2.4 Navaření sedlové tvarovky na trubku

- Pro svařování – viz. návod k obsluze elektrosvářečky.



Pro připojení konektorů sedlové elektrotvarovky je nutné, aby kabely svářečky byly opatřeny 4,0 mm konektory.

7.2.5 Demontáž upínacího zařízení TL 225

1. Vyčkejte, až uplyne kompletní doba chladnutí tvarovky.

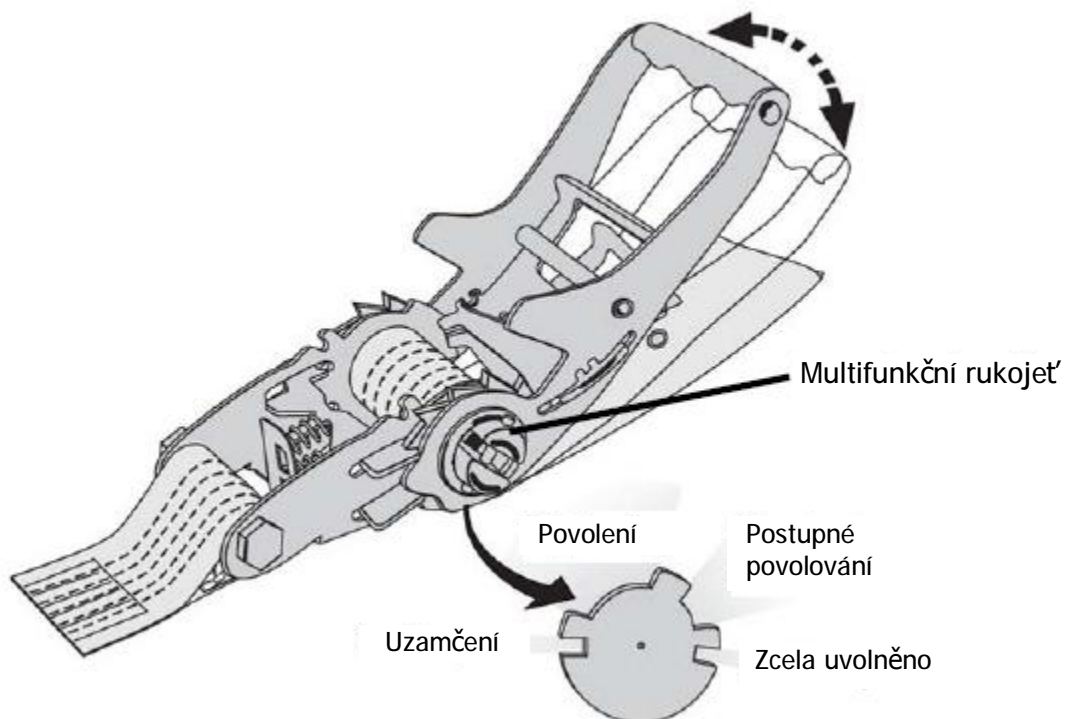


Nebezpečí zranění během povolování popruhů!

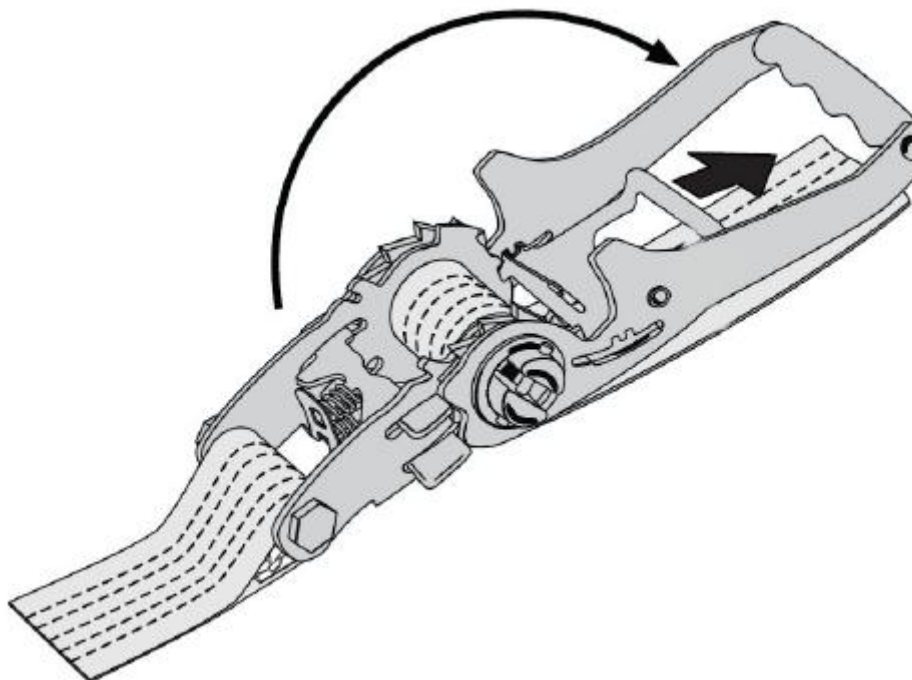
Při povolování popruhů je veškeré pnutí povoleno v jediném momentu.

Varování

- Využijte protiskluzovou funkci ráčny při povolování popruhů.



2. Přesuňte rukojeť ráčny do polohy postupného povolování.
3. Pohněte rukojetí dopředu a zpět k postupnému uvolnění pnutí (Obr. 19).



Obr. 20

4. Rukojeť ráčny posuňte do její maximální pozice (zcela uvolnit), Obr. 20. Ráčna (osa ráčny) je nyní zcela uvolněna.
5. Vytáhněte stahovací popruhy.
6. Otevřete západky stahovacích popruhů.
7. Povolte háky stahovacích popruhů z příčného ramene a uložte je do přepravního boxu.
8. Povolte/sejměte přítlačný rám a uložte jej do přepravního boxu.
9. Zkontrolujte stav kontrolních výronků na sedlové elektrotvarovce.

7.2.6 Demontáž rámu TL 225



Varování

Nebezpečí zranění během demontáže!

Rám TL 225 je předepnutý/napnutý.

- Rám TL 225 z tvarovky odstraňujte velmi opatrně.
- Ujistěte se, že při odstraňování rámu nedošlo k poškození tvarovky.



Počáteční stav procesu:

K trubce je nyní připevněn pouze základní rám TL 225.

Upínací zařízení TL 225 a škrabka TL 225 jsou již demontovány.

1. Povolte stahovací popruhy. Dodržujte bezpečné zacházení s ráčnami.
2. Vytáhněte stahovací popruhy.

3. Odstraňte hrubé nečistoty z popruhů.
4. Uložte základní rám do přepravního boxu.

7.2.7 Navrtání vývodu

- Pro navrtání vývodu sedlové elektrotvarovky:
Viz. Návod k obsluze – sada korunkových vrtáků.

8 DEMONTÁŽ A VÝMĚNA DÍLŮ

8.1 Výměna bříty



Nebezpečí zranění!

Varování

- Zajistěte, aby se nikdo nezranil o ostří bříty.



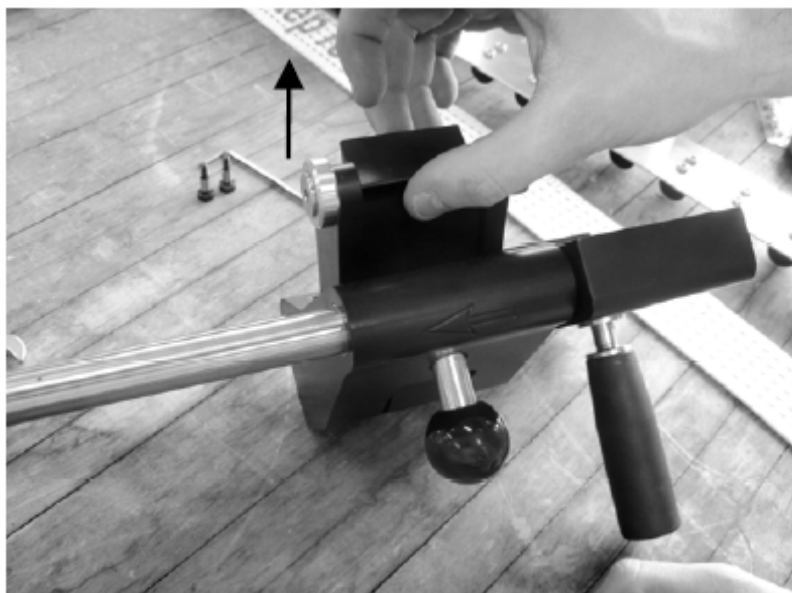
V žádném případě neostřete břit svépomocí. V tomto případě by nebyla garantována tloušťka špony.

1. Sejměte kryt bříty.



Obr. 21

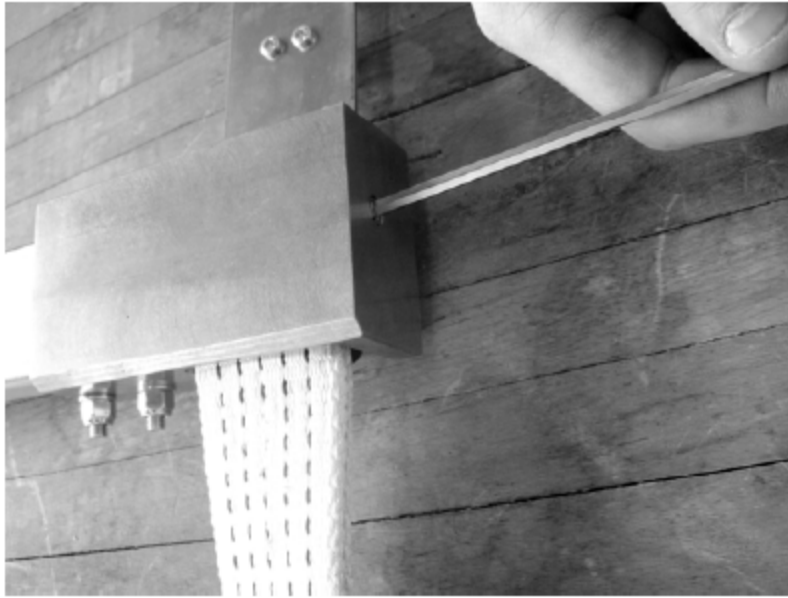
2. Ze spodní strany hlavy škrabky odstraňte dva šrouby, použijte imbusový klíč 3 mm (Obr. 21).



Obr. 22

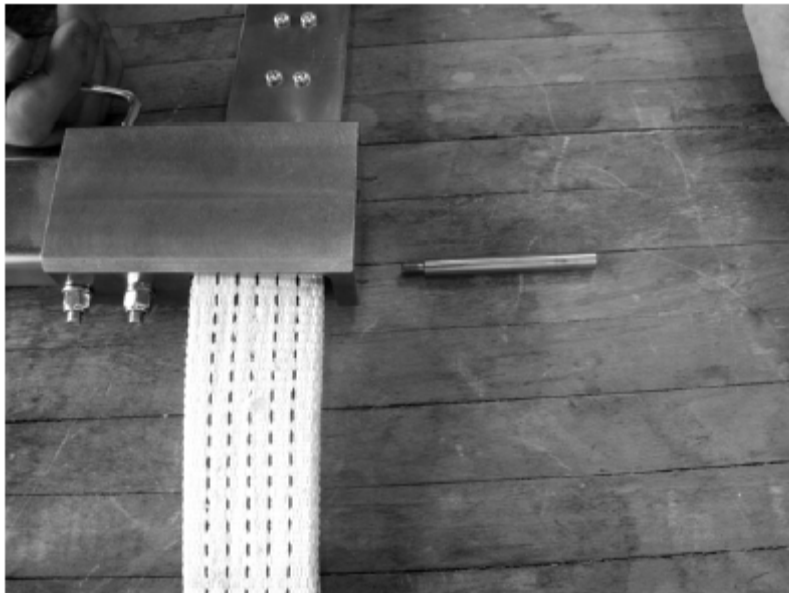
3. Odstraňte spodní část držáku umístěného nad břitem (Obr. 22).
4. Odstraňte starý břit a vložte nový
– *nebo* –
Použijte druhou stranu břitu – břit otočte o 180° a znovu vložte.
5. Vraťte zpět spodní část držáku břitu.
6. Zašroubujte zpět oba šrouby, ujistěte se, zda břit je správně připevněn.
7. Nasad'te kryt břitu.

8.2 Výměna stahovacích popruhů



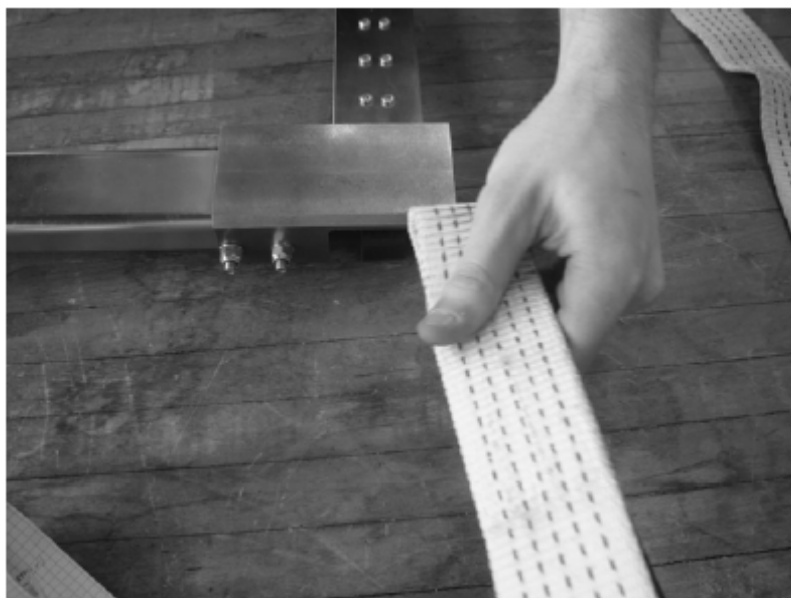
Obr. 23

1. Uvolněte šroub na držáku příčného ramene, použijte imbusový klíč 4 mm (Obr. 23).



Obr. 24

2. Odstraňte šroub (Obr. 24).



Obr. 25

3. Odstraňte stahovací popruh (Obr. 25).
4. Vložte nový stahovací popruh do držáku příčného ramene.
5. Vložte šroub do držáku příčného ramene a provlékněte jej okem popruhu.
6. Utáhněte šroub.
7. Ujistěte se, že je nový popruh řádně namontován.

8.3 Demontáž příčného ramene

V případě, že dojde k zaseknutí škrabky TL 225 v rámu v nežádoucí pozici, musí být rozpojen držák příčného ramene.



Obr. 26

1. Povolte šrouby na držáku příčného ramene, použijte dva klíče 10 mm (Obr. 26).
2. Odstraňte šrouby.



Obr. 27

3. Odstraňte držák z příčného ramene (Obr. 27).

9 ÚDRŽBA



Varování

Nebezpečí zranění a/nebo nefunkčnosti přípravku!

- Výrobek neupravujte



Varování

Nebezpečí zranění a ztráty kvality přípravku!

- Používejte pouze uvedené náhradní díly, viz. Seznam náhradních dílů (kap. 10).
- Přizpůsobte intervaly údržby podle podmínek použití (např. znečištění, vytížení přípravku apod.)
- Zahrňte následující kroky údržby do pravidelné údržby:
 - Pravidelně kontrolujte škrabku TL 225 a upínací zařízení TL 225, zda nejsou poškozeny.
 - Pravidelně čistěte škrabku TL 225 a upínací zařízení.

Pro dotazy ohledně údržby kontaktujte obchodní zastoupení GF Piping Systems.

10 SEZNAM NÁHRADNÍCH DÍLŮ A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Název	Objednací číslo
Břit	799-300-831
Rukojeť	799-300-895
Stahovací popruh	799-300-926
Škrabka TL 225	799-300-835
Rám TL 225	799-300-820
Upínací zařízení TL 225	799-300-920

11 NAKLÁDÁNÍ S ODPADEM

- Před likvidováním odpadu je nutno nejdříve různé materiály vytrídít podle druhu (recyklovatelný, komunální a speciální odpad).
- Dodržujte místní předpisy o nakládání s odpadem.
- Likvidace špon podle odpovídajících směrnic



Varování

Díly montážní sady mohou být znečištěny látkami, které mohou být zdraví škodlivé. V takových případech je běžné čištění neúčinné.

- Schraňujte unikající látky a zlikvidujte je podle odpovídajících norem.
- Neutralizujte případné agresivní látky.
- Tříděte různé druhy materiálů (plasty, kovy apod.) a zlikvidujte je v souladu s odpovídajícími normami.

Pro dotazy ohledně likvidace odpadu kontaktujte obchodní zastoupení GF Piping Systems.

12 KONTAKT

Výhradní obchodní zastoupení GEORG FISCHER +GF+:

TITAN-METALPLAST s.r.o.

Belgická 4861

466 05 Jablonec nad Nisou

tel.: 483 359 061-2

fax: 483 359 060

e-mail: obchod@titan-metalplast.cz

www.titan-metalplast.cz